



## RAPTOR 800

БЕСКОМПРОМИСНАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



*Pinotti*



## СОЗДАН ДЛЯ САМЫХ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧ В МИРЕ!

Являясь мировым лидером в технологиях мульчирования, PRINOTH разработал RAPTOR 800 специально для решения самых сложных задач: расчистка при строительстве газо- и нефтепроводов, ЛЭП, автомобильных и железных дорог, расчистка участков под выработку месторождений, расчистка лесосек от порубочных остатков, создание противопожарных просек, рекультивация в сельском и лесном хозяйстве. RAPTOR 800 - это идеальный баланс мощности и эффективности. Все элементы RAPTOR 800, включая мельчайшие детали, рассчитаны на бескомпромиссную производительность, высокую эффективность, удобство в эксплуатации и обслуживании, немецкую долговечность.

RAPTOR 800 - «Сделано в Германии»

*Prinoth*

## КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

1

RAPTOR 800 оснащен высококачественными компонентами от ведущих мировых производителей. Высокий уровень немецких инженерных технологий гарантирует, что все компоненты машины полностью реализуют свой потенциал и имеют длительный ресурс эксплуатации. Безопасность машины и оператора обеспечивается соответствием требованиям безопасности ROPS (защита при опрокидывании) и FOPS (защита от падающих предметов).



## МОЩНОСТЬ

2 RAPTOR 800 оборудован современным мощным 6-цилиндровым дизельным двигателем Caterpillar® C18 мощностью 470 кВт (639 л.с.) с системой электронного впрыска, который развивает максимальный крутящий момент на 1400 об/мин. Низкий расход топлива и большой топливный бак гарантируют полный рабочий день без остановок, а опциональный топливозаправочный насос позволяет с легкостью производить дозаправку прямо на месте эксплуатации.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

3 Механический HDDL-привод эффективней на 30% по сравнению с гидравлическими системами эквивалентной мощности. Максимальный КПД HDDL-привода позволяет достичь большей производительности с меньшим расходом топлива. Концепция механического привода отлично зарекомендовала себя благодаря максимальной надежности и простоте эксплуатации, что в свою очередь снижает затраты на техническое обслуживание и увеличивает срок службы оборудования.

## НАДЕЖНОСТЬ

4 RAPTOR 800 спроектирован и собран сертифицированными специалистами в соответствии со строгими инструкциями и самыми современными стандартами безопасности, качества и эффективности. Все компоненты и узлы RAPTOR 800 были тщательно подобраны и многократно протестированы в самых сложных условиях, чтобы гарантировать, что они отвечают экстремальным требованиям эксплуатации, где производительность, надежность и безопасность имеют первостепенное значение.



### HEAVY DUTY DRIVE LINE (HDDL)

Система HDDL разработана для самых сложных условий эксплуатации и включает в себя все преимущества механической карданной передачи мощности от двигателя к мульчерной навеске, дополнительно обеспечивая максимальные подвижность и углы атаки.



### DELTA-TRACK

Дельтавидная ходовая часть DELTA-TRACK улучшает проходимость машины в самых труднодоступных местах, особенно при движении задним ходом. Опционально предлагаются несколько вариантов гусеничной ленты с грунтозацепами различной конструкции



### ЭРГОНОМИКА

Все компоненты RAPTOR 800, требующие технического обслуживания, легко доступны через сервисные люки и панели больших размеров, а продуманная компоновка моторного отсека, гидравлический привод подъема кабины и централизованная система смазки снижают временные издержки при обслуживании машины.

КАЧЕСТВО ВПЛОТЬ  
ДО МЕЛОЧЕЙ

**Pinnoth**







## ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

*Pinotti*

### КАБИНА

Конструкция кабины предлагает все условия для комфортной работы оператора. Кабина имеет достаточно места для размещения 2-х человек (опционально устанавливается доп. сиденье). Активная подвеска кабины позволяет свести к минимуму шум и вибрацию при работе. Полностью настраиваемое сиденье оператора и эргономично расположенные элементы управления позволяют достичь максимальной эффективности работы оператора. Опциональная камера заднего вида обеспечивает отличный обзор во время работы.



### НОРМА ТОКСИЧНОСТИ TIER 3

Двигатель:	CAT C18
Мощность:	639 л.с./470 кВт
Рабочий объем:	18 л
Макс. крутящий момент:	2879 Nm
Топливный бак:	820 л.
Напряжение:	12 V

### НОРМА ТОКСИЧНОСТИ TIER 4f

Двигатель:	CAT C18
Мощность:	639 л.с./470 кВт
Рабочий объем:	18 л
Макс. крутящий момент:	2951 Nm
Топливный бак:	820 л.
Бак мочевины (AdBlue):	35 л.
Напряжение:	12 V

### НАВЕСНЫЕ ОРУДИЯ

Модель:	M900	Sb1200
Рабочая ширина:	2 300 мм	1 250 мм
Диаметр ротора:	900 мм	1200 мм
Резцы:	52 x UPT	32 x UPT
Вес:	5 250 кг	5 050 кг

### ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Тип шасси:	D5H	
Гусеница:	с одним / двойным	
Траки	Общ. ширина	(Колея)
600 мм	2800 мм	(2200 мм)
700 мм	3000 мм	(2300 мм)
800 мм	3200 мм	(2400 мм)

### ВЕС И МОБИЛЬНОСТЬ

Вес с M900:	26 159 кг
Вес без навесного оборудования:	20 750 кг
Удельное давление на грунт:	
600 мм	540 г / см <sup>2</sup>
700 мм	470 г / см <sup>2</sup>
800 мм	420 г / см <sup>2</sup>
Макс. угол крена:	30°
МАкс. угол подъёма:	45°

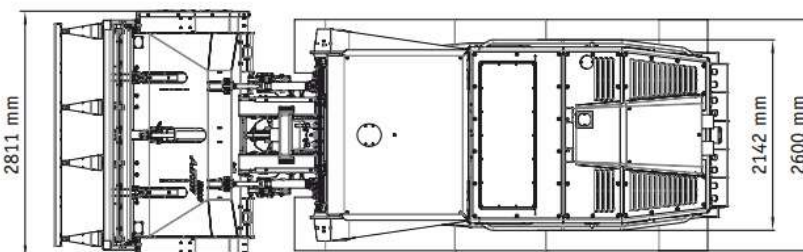
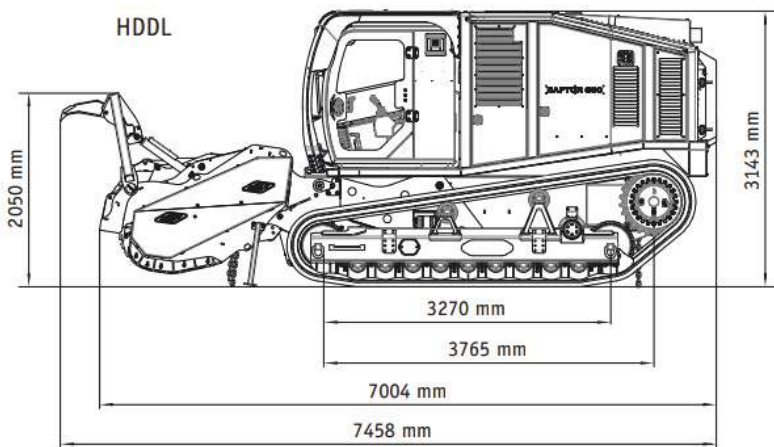
### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Лебедка
- Арктический пакет
- Отопитель Webasto
- Избыточное давление в кабине
- Централизованная система смазки
- Камера заднего вида
- Устройство для буксировки
- Система пожаротушения
- GPS
- и другое

### ТРАНСМИССИЯ

Гидравлические насосы и моторы:	Bosch Rexroth
Гидравлический бак:	120 л
Максимальная скорость:	7.5 км/ч

Технические характеристики зависят от комплектации и могут меняться.  
PRINOTH оставляет за собой право вносить изменения и обновления без предварительного уведомления.  
Фото могут содержать дополнительные опции, отсутствующие в стандартной комплектации при поставке.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



The logo for Pinotti, featuring the brand name in a stylized, italicized red font.

Информацию по продаже и сервису вы можете найти на сайте [www.ahwi.ru](http://www.ahwi.ru)

ООО «Ахви Рус»  
Российская Федерация  
г. Санкт-Петербург  
пр. Испытателей д. 30, к.2  
Тел: 8 (812) 333-85-85  
E-mail: [office@ahwi.ru](mailto:office@ahwi.ru)